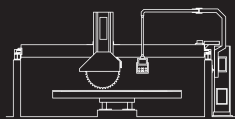


GMM
STONE MACHINERY

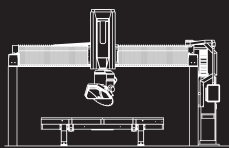
EXPERIENCE & QUALITY

Tower

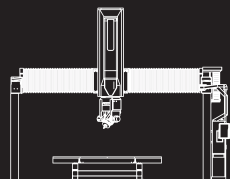
VERTICAL POLISHING MACHINE FOR STRAIGHT EDGES / *LUCIDACOSTE VERTICALE A NASTRO PER COSTA DIRITTA*



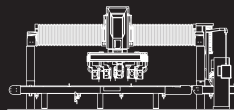
BRIDGE SAWING MACHINES
SEGATRICI A PONTE



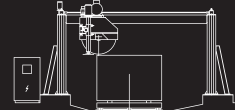
5-AXIS SAWING MACHINES
FRESE 5 ASSI



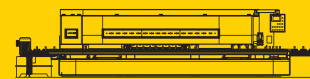
5-AXIS SHAPING MACHINES
SAGOMATRICI 5 ASSI



CUTTING CENTER MACHINES
CENTRI DI TAGLIO



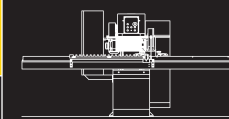
BLOCK CUTTER
TAGLIABLOCCHI



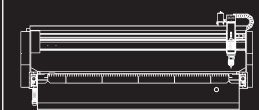
EDGE POLISHER / *LUCIDACOSTE*



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES
CALIBRATRICI-LUCIDATRICI



LINE ACCESSORIES
COMPLEMENTI DI LINEA



WATER JET



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



 YouTube





TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL

Tower



Vertical polishing machine for straight edges

The Tower range of line machines have been designed to work on all types of marble, granite, stone and agglomerate materials. All the Tower machines are characterized by compact size and extreme ease of use which is matched by excellent productivity. The micro-oscillation ("swing") of the spindle-holder bar makes the Tower versatile, suited for both specific and specialized production and mass production. In addition, these machines are able to work on particularly narrow strips (50 mm) to produce the flat edge on **baseboards or on the "back splash"**.

With different possibility of compositions this machine can meet the customer's specific requirement.



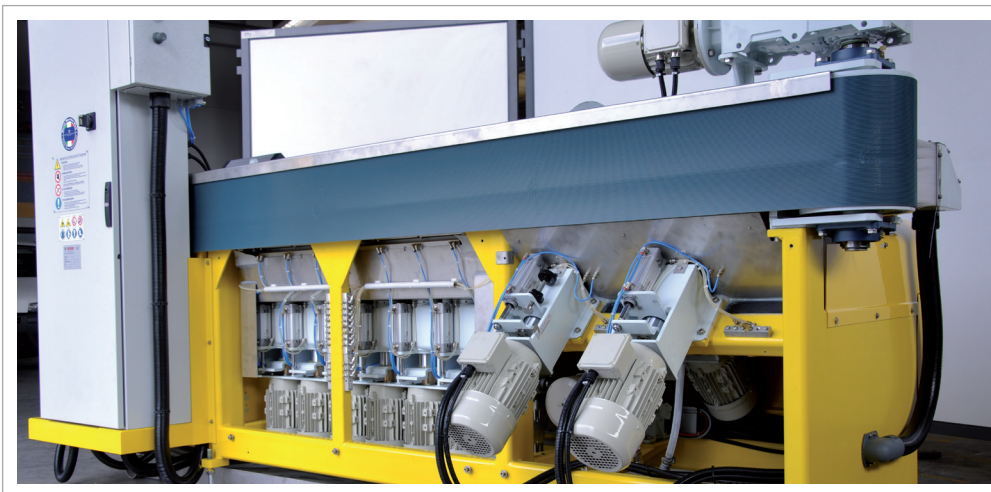
Lucidacoste verticale a nastro per costa dritta

La linea Tower comprende una serie di macchine a ciclo continuo realizzate per la lavorazione di qualsiasi tipo di marmo, granito, pietra o materiali compositi. Tutte le macchine Tower sono caratterizzate da ingombri contenuti ed estrema facilità di utilizzo, cui fa riscontro un'eccellente capacità produttiva. La microoscillazione ("brandeggio") della barra portamandrini rende le Tower versatili, adatte tanto a produzioni specifiche e specialistiche quanto a quelle in elevata serie. Queste macchine riescono a lavorare su strisce particolarmente strette (altezza 45 mm, spessore 8 mm) per eseguire la costa sugli **zocolini o sui "back splash"**. Facili da utilizzare, possono essere variamente componibili secondo le esigenze specifiche di produzione.



Pulidora vertical de banda para canto recto

La línea Tower comprende una serie de máquinas a ciclo continuo realizadas para el trabajo de cualquier tipo de mármol, granito, piedra o materiales compuestos. Todas las máquinas Tower están caracterizadas por dimensiones compactas y extrema facilidad de manejo, dando como resultado una excelente capacidad productiva. La micro oscilación (brandeggio) de la barra porta mandriles vuelve las Tower versátiles, aptas tanto para producciones específicas y especiales, así como de grandes series. Estas máquinas logran trabajar sobre tiras particularmente angostas (altura 45 mm, espesor 8 mm) para ejecutar el canto **sobre zoclos o sobre "back splash"**. Fácil de operar, pueden ser moduladas diversamente según las exigencias específicas y de producción.





POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



MAIN CHARACTERISTICS

- **Machine bed.** Strong electroweld, fully worked with numeric control machines. Sanding followed by a cold-galvanized treatment and two successive coats of dual component epoxy paint.
- **Belt.** Three-layer, 30 cm wide belt has a grooved guide on the base to guarantee the maximum adherence of the belt to the line to be worked. Belt gliding surface is ground and covered with a special interchangeable wear-resistant steel plate.
- **Spindles.** Standard: identical on all work units. Fitted with a bellows for slide protection and having a double labyrinth seal to protect from water, moisture and dust. To further guarantee the seal, there is a **slight internal pressure**.
- **Spindle-holder bar.** Polishes the edges, using universal tools. The spindles, each one controlled by its own electric motor (protection IP65), are housed in a sturdy sealed bar which empties the water directly into the tank. The computerized system allows programming by inverter a **micro-oscillation ("swing")** above all on straight, thick flat edges to increase the work speed and improve the degree of polishing. The abrasive discs used are 130 or 150 mm in diameter.
- **Bevellers.** Mounted in opposition at 45° angles, they make a double bevel on the straight edge using a 130 mm diameter abrasive disc. The first pair of bevellers has a mechanical stop for the use of diamond tools.
- **Touch screen.** Allow to manage all the functions of the machine. In particular it is possible to program the entrance and the exit of each unit to ensure quality and precision on all specific working. Are allowed the **partial workings** (Optional).
- **Rollers.** The machine is equipped with two, 1-meter rollers, one at the entrance and one at the exit, respectively. Each roller is equipped with side rails to prevent the piece from tipping.
- **Tanks.** The machine is equipped with several stainless steel water collection tanks to maintain proper functioning and the duration of individual components.
- **Guards.** The external casings are in sturdy fibreglass while the pressing bar and the single unit guards are in stainless steel.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Basamento.** In robusta struttura elettrosaldada, lavorata interamente con macchine a controllo numerico. Sabbatura e trattamento con fondo zincante a freddo e successivo doppio passaggio con vernici epossidiche bicomponenti.
- **Nastro.** A tre teli, di larghezza 30 cm, ha una guida scanalata di riscontro sul basamento per garantire la massima aderenza del pezzo alla linea di lavoro. Piano di scorrimento nastro rettificato e rivestito con lastra antiusura in acciaio speciale intercambiabile.
- **Mandri.** Sono unificati: uguali su tutte le unità di lavoro. Montano un soffietto di sicurezza per la protezione dello scorrimento ed hanno un doppio labirinto per la tenuta all'acqua, all'umidità ed alla polvere. Per un'ulteriore garanzia di tenuta tutti hanno anche una leggera **pressurizzazione interna**.
- **Barra portamandri.** Esegue la lucidatura della costa, utilizzando utensili universali. I mandri, comandati ciascuno da proprio motore elettrico (protezione IP65), sono alloggiati in una robusta barra con sponde a tenuta per lo scarico diretto dell'acqua. Il sistema computerizzato consente di programmare tramite inverter una **micro oscillazione ("brandeggio")** soprattutto sulla costa diritta di grosso spessore per aumentare la velocità di lavoro e migliorare il grado di lucidatura. Le mole utilizzabili hanno diametro 130 o 150 mm.
- **Smussi.** Sono montati contrapposti a 45° e realizzano il doppio smusso sulla costa diritta. Le mole utilizzabili hanno diametro 130 mm. La prima coppia di smussi ha un fermo meccanico posizionabile manualmente per utilizzare mole di diamante.
- **Touch screen.** Consente di gestire tutte le funzioni della macchina. In particolare si può programmare l'anticipo o il ritardo dell'ingresso e dell'uscita di tutte le unità per garantire precisione nelle singole lavorazioni e per evitare "sbeccature" nelle parti iniziali e finali dei singoli pezzi. Consente la gestione di **lavorazioni parziali** (OPTIONAL).
- **Rulliere.** La macchina è dotata di 2 rulliere da 1 mt/cad rispettivamente in ingresso ed in uscita dotate di sponde antiribaltamento del pezzo.
- **Vasche.** La macchina è dotata di alcune vasche di raccolta e smaltimento acqua per preservare il buon funzionamento e la durata dei singoli componenti.
- **Protezioni.** Le carterature esterne sono in robusto materiale composito, mentre quelle della barra pressori e delle singole unità sono in acciaio inox.



CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- **Base.** En robusta estructura electrosoldada, trabajada totalmente con máquinas de control numérico. Sandblastado y tratamiento con fondo galvanizado en frío y sucesiva doble pasada con pinturas epoxicas bicomponentes.
- **Banda.** De tres capas de 30 cm de ancho, tiene una guía acanalada de referencia en la base para garantizar la máxima adhesión de la pieza a la línea de trabajo. Plano de deslizamiento de la banda rectificado recubierto con láminas anti-desgaste en acero especial intercambiable.
- **Mandriles.** Están unificados: iguales sobre todas las unidades de trabajo. Montan un fuelle de seguridad para la protección del deslizamiento y tienen un doble laberinto para la contención del agua, la humedad y el polvo. Para una mayor garantía de sellado todos tienen también una ligera **presurización interna**.
- **Barra porta mandriles.** Ejecuta el brillo del canto, usando utensilios universales. Los mandriles, comandados cada uno por su propio motor eléctrico, están alojados en una robusta barra con cantos sellados para la descarga directa del agua. El sistema computerizado permite programar a través del inverter una **micro oscilación ("brandeggio")** sobre todo en cantos rectos de gran espesor para aumentar la velocidad de trabajo y mejorar el grado de brillo. Las muelas que se pueden utilizar son de diámetro 130 o 150 mm.
- **Chaflanes.** Están montados de manera contra puesta a 45° y realizan el doble chaflán sobre el canto recto. Las muelas a utilizar tienen un diámetro de 130 mm.
- **Touch screen.** Permite la gestión de todas las funciones de la máquina. En particular se puede programar el anticipo o el retraso de la entrada y salida de todas las unidades para garantizar precisión en los trabajos singulares y para evitar astillado en la parte inicial y final en las piezas individuales.
- **Transportadora de rodillos.** La máquina esta dotada de dos transportadoras de rodillos de 1 m c/u respectivamente, en entrada y salida, dotadas de cantos antivuelco de la pieza.
- **Tanques.** La máquina está dotada de algunos tanques de recolección y eliminación del agua para preservar el buen funcionamiento y durabilidad de cada uno de los componentes.
- **Protecciones.** Las cubiertas externas son en robusto material compuesto, mientras que aquellas de la barra de presión y de las unidades individuales son en acero inoxidable.

TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL

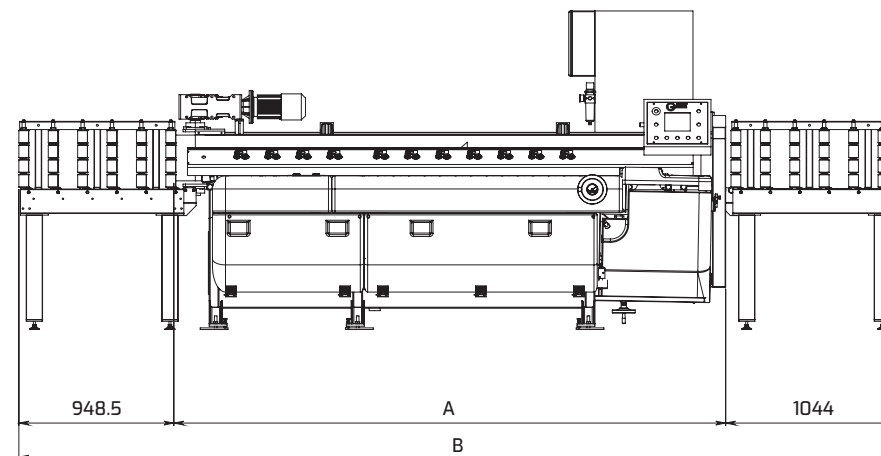


Tower

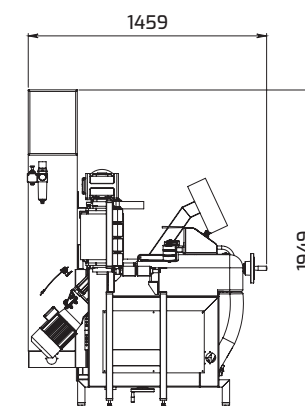
TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	Tower 72-74	Tower 72G	Tower 74G
NUMBER OF POLISHING SPINDLES NUMERO DI MANDRINI LUCIDANTI	7	7	7
TOTAL POLISHING SPINDLES POWER TOTALE POTENZA LUCIDANTI	14 hp	14 hp	14 hp
OSCILLATION OF SPINDLES BAR BRANDEGGIO MANDRINI	standard	standard	standard
CALIBRATING / DRIP CUT / SHAPING UNIT AT THE ENTRANCE CALIBRATORE / GOCCIOLATOIO / SAGOMATORE IN ENTRATA	1*	1*	1*
NUMBER OF BEVEL SPINDLES (45°) NUMERO DI SMUSSI (45°)	2	2	4
NUMBER OF OPTIONAL BEVEL SPINDLES NUMERO DI SMUSSI OPZIONALI	1-2	-	-
DRIP CUT UNIT GOCCIOLATOIO	-	1	1
AUTOMATIC MANAGEMENT END OF ABRASIVE GESTIONE AUTOMATICA FINE ABRASIVO	optional	optional	optional
WORKING THICKNESS MIN/MAX SPESSORE PROCESSABILE MIN/MAX	8÷60 mm	8÷60 mm	8÷60 mm
MIN WORKING WIDTH MINIMA LARGHEZZA PEZZO	45 mm	45 mm	45 mm
APPROXIMATE WEIGHT PESO APPROSSIMATIVO	2550 kg	2550 kg	2900 kg
OVERALL DIMENSION DIMENSIONI E INGOMBRO	3,4 x 1,35 x 1,6h m	3,4 x 1,35 x 1,6h m	3,8 x 1,35 x 1,6h m
TYPICAL GRINDING WHEELS DIAMETER DIAMETRO UTENSILI LUCIDANTI	130÷150 mm	130÷150 mm	130÷150 mm

*OPTIONAL



	Tower 72-74	Tower 72G	Tower 74G
A mm	3400	3400	3800
B mm	5370	5370	5870





POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



TOWER, THE RIGHT CHOICE REASONS

- **Project** - GMM realized a machine with technological characteristics completely identical to the horizontal machines, made to last over time, flexible and easy to use with minimal maintenance costs.
- **Price** - certainly very economical when compared with the characteristics and capabilities of the machine.
- **Dimensions** - reduced thanks to the vertical positioning of the piece, even though the structures are sized plentifully.
- **No need for foundations** - it is enough to place it on the ground, using the supplied adjustable anti-vibration pads.
- **Reliability** - most of the components have been thoroughly proven since they come from the "big sisters", parts such as the spindles, the slew, the calibrator/drip and the chamfering.
- **Machine life** - guaranteed by the careful application of high quality components, surface treatments and by the use of rust-resistant materials. Special care has been taken in the water collection and discharge so as to maintain a longer life for the mechanical and electrical components.
- **Electronics** - identical to those of the horizontal machine, using the same software developed by GMM and therefore perfectible and customizable.
- **Everything under control in easy way** - on the touch screen are visualized all the main functions to program the work and to control the most important parameters during the machine operation. In addition it is possible to memorize many data and information like working times, statistics, alarm history, recipes of previous particular profiles...
- **Details which make a difference** - the machine can be equipped with an electronic system (Optional), which detects the end of an abrasive, lift up the corresponding operating unit and sends alarm signal to the operator. More efficiency and less consumption of abrasives.
- **Performance** - flexible in use, it can work very small pieces with no difficulty but also average sized particulars with thicknesses up to 60mm. Having 7 polishing heads and the floating heads system (very important), the productivity is much higher with respect to similar machines.
- **Investment** - for all the above reasons, it has the certain returns in a short time.



TOWER, LE RAGIONI DI UNA GIUSTA SCELTA

- **Progetto.** È stato possibile realizzare una macchina con caratteristiche tecnologiche del tutto identiche alle macchine orizzontali, fatta per durare nel tempo ed avere facilità e rapidità d'utilizzo, con costi minimi di manutenzione.
- **Prezzo.** Sicuramente molto economico se rapportato alle caratteristiche ed alle capacità della macchina.
- **Dimensioni.** Contenute grazie al posizionamento del pezzo in verticale, anche se le strutture sono abbondantemente dimensionate.
- **Non necessita di fondazioni.** È sufficiente appoggiarla al terreno tramite i piedini antivibranti regolabili.
- **Affidabilità.** La maggior parte della componentistica è largamente collaudata essendo derivata dalle "sorelle maggiori" delle quali si sono utilizzati i mandrini, il brandeggio, il calibratore/gocciolatoio e gli smussi.
- **Durata.** Garantita dall'utilizzo di componentistica di alta qualità, dalla cura dei trattamenti superficiali e dall'utilizzo di materiali resistenti alla ruggine. Particolare cura è stata riposta nella raccolta ed evacuazione dell'acqua per preservare più a lungo la vita dei componenti meccanici ed elettrici.
- **Elettronica.** Identica a quella delle macchine orizzontali, utilizza lo stesso software sviluppata in GMM e quindi perfettibile e personalizzabile.
- **Tutto sotto controllo in modo semplice.** Sul touch screen sono visualizzate tutte le principali funzioni per programmare il lavoro e per controllare e/o modificare i principali parametri durante il funzionamento della macchina. Inoltre è possibile memorizzare parecchie informazioni come tempi di lavoro, statistiche, report degli allarmi, "ricette" per la lavorazione di profili complessi, ecc...
- **Dettagli che fanno differenza.** È possibile equipaggiare la macchina con un sistema elettronico (Optional) che rileva la fine di un abrasivo, stacca la relativa unità operatrice e manda segnale di allarme all'operatore. Più efficienza e minor consumo di abrasivi.
- **Prestazioni.** Flessibile nell'utilizzo riesce a lavorare senza difficoltà pezzi molto piccoli ma anche particolari di medie dimensioni con spessori fino a 60 mm. La produttività è molto più elevata rispetto a macchine simili, avendo 7 teste lucidanti in abbinamento al sistema "flottante".
- **Investimento.** Per quanto esposto, ha ritorni certi in tempi brevi.



TOWER, LAS RAZONES DE UNA CORRECTA ELECCIÓN

- **Proyecto.** Ha sido posible realizar una máquina con características tecnológicas totalmente idénticas a las máquinas horizontales, hecha para durar en el tiempo y tener facilidad y rapidez de uso con costos mínimos de mantenimiento.
- **Precio.** Seguramente muy económico en relación con las características y a las capacidades de la máquina.
- **Dimensiones.** Contenidas gracias al posicionamiento de la pieza en vertical, aunque las estructuras son abundantemente dimensionadas.
- **No requiere cimentación.** Es suficiente apoyarla al terreno mediante almohadillas antivibración ajustables.
- **Confiabilidad.** La mayor parte de los componentes han sido cuidadosamente probados siendo derivados de las "hermanas mayores" de los cuales se han utilizado los mandriles, el brandeggio, el calibrador/gotero y los choflanes.
- **Duración.** Garantizada por el uso de componentes de alta calidad, del cuidado en los tratamientos superficiales y uso de materiales resistentes a la corrosión. Se puso particular cuidado en la recolección y evacuación del agua para preservar en mayor medida la vida de los componentes mecánicos y eléctricos.
- **Electrónica.** Idéntica a aquella de las máquinas horizontales, utiliza el mismo software desarrollado en GMM y por lo tanto perfectible y personalizable.
- **Todo bajo control de manera sencilla.** Sobre el touch screen se visualizan todas las funciones esenciales para programar el trabajo y para controlar y/o modificar los parámetros principales durante el funcionamiento de la máquina. Además, es posible memorizar diversa información como: tiempo de trabajo, estadísticas, reporte de las alarmas, "recetas" para la elaboración de perfiles complejos, etc.
- **Detalles que hacen la diferencia.** Es posible equipar la máquina con un sistema electrónico (opcional) que detecta el fin de un abrasivo, levanta la correspondiente unidad operativa y manda la señal de alarma al operador. Más eficiencia y menor consumo de abrasivos.
- **Rendimiento.** Flexible en el uso, logra trabajar sin dificultad piezas muy pequeñas, pero también detalles de dimensiones medias con espesores de hasta 60 mm. La productividad es mucho más elevada comparada con máquinas similares, teniendo 7 cabezales pulidores en combinación al sistema "flotante".
- **Inversión.** Por lo anteriormente expuesto, se tiene una recuperación segura en un corto tiempo.

TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



Tower

Swimming movement
Brandeggio



Sandblasting
Sabbiatura



Mechanical stop
Fermo meccanico



Drip cut
Gocciolatoio



Rotating Calibrating/Drip unit (optional)
Calibratore/Gocciolatoio rotante (optional)





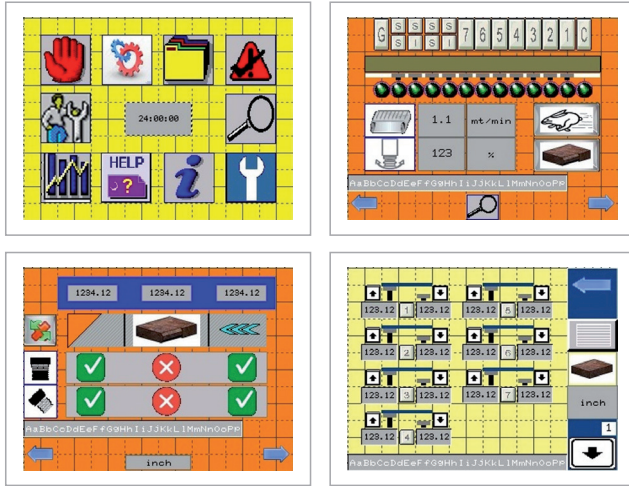
POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



Tower

PROFILES / PROFILI

FLAT EDGE
COSTA DIRITTA



BEVELLING
BISELLATURA



FRONTAL CUT
INTAGLIO FRONTALE



INCLINED CUT
TAGLIO INCLINATO



OPTIONAL ON REQUEST
OPZIONALI A RICHIESTA

PARTIAL BEVELLING WORK
LAVORAZIONE PARZIALE E SMUSSI



ROUGH MOULDING EX. 3
SGOSSATURA IN SAGOMA ES. 3



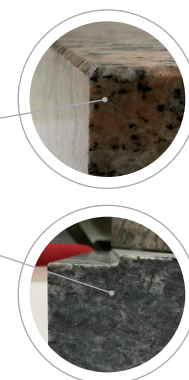
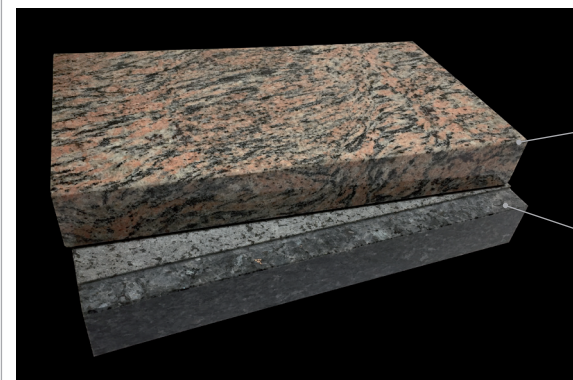
ROUGH MOULDING EX. 1
SGOSSATURA IN SAGOMA ES. 1



WATER DRIP UP
GOCCIOLATOIO



CALIBRATING
CALIBRATURA



Tower 09.2018



GMM S.P.A.
HEADQUARTERS
 Via Nuova, 155 - 28883 Gravelona Toce (VB) ITALY
 Tel. +39 0323 849711 - Fax +39 0323 864517
 gmm@gmm.it - www.gmm.it

GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT
 Via Lago di Misurina 72
 236015 Schio (VI)
 ITALY
 Tel. +39 0445 576226
 Fax. +39 0445 576244
 gmm@gmm.it
 www.gmm.it

MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT
 Via Caduti del Lavoro 20/22
 28886 Pieve Vergonte (VB)
 ITALY
 Tel. +39 0324 86312
 Fax +39 0324 869677
 informazioni@mectoce.it
 www.mectoce.it

GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL UNIT
 Unit 1717, New Tech Plaza, 34
 Tai Yau Street, Kowloon,
 HONG KONG
 Tel: +852 23666386
 info@gmm.com.hk
 www.gmmchina.cn

GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL UNIT
 No.3C-1, Phase 2, Cathay Stone Mall,
 Shuitou Town, Nan'an City, Fujian Province,
 CHINA 362342
 Tel:+86 595 8609 7072
 info@gmmchina.cn
 www.gmmchina.cn

GMM USA INC.
COMMERCIAL UNIT
 7606 Whitehall Executive
 Center Drive, Suite 400
 Charlotte,
 USA NC 28273
 Tel:+1980 242 2969
 Info.gmmusa@gmm.it
 www.gmm.it

TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE
 47 Barry Rd.
 Campbellfield - VICTORIA,
 AUSTRALIA 3061
 Tel. +61 3 9357 8360
 Fax +61 3 9357 0446
 www.techniwaterjet.com

TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT
 300/21 MOO 1, Tambol Tasith
 Ampur Pluakdaeng, Rayong,
 THAILAND 21140
 Tel. +66 (0) 33 012 561-4
 Fax +66 (0) 33 012 565
 sales@techniwaterjet.com
 www.techniwaterjet.com



EDGE POLISHER / LUCIDACOSTE
 Toro | Costa

Technical data are not binding and may be changed by GMM without prior notice.
 I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da GMM senza preavviso.



ISO 9001:2015 - Certificato N°IT234871

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.

www.studiokey.it