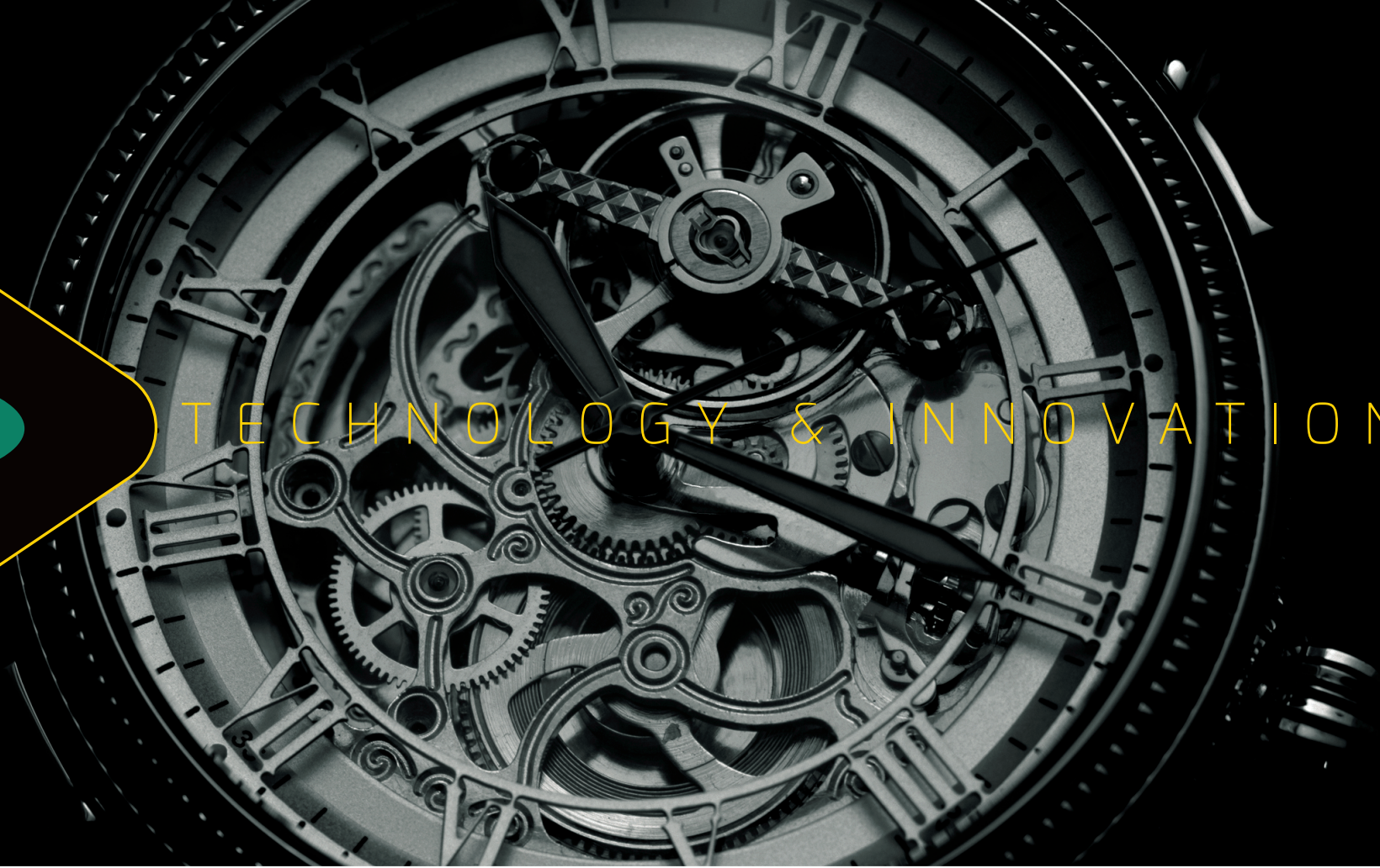




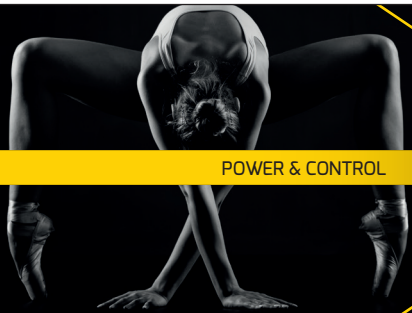
A GMM Group Company

TECHNOLOGY & INNOVATION



# Intec-G2<sup>®</sup> Series

HIGH-PRESSURE WATERJET SYSTEMS 高压水刀机系统



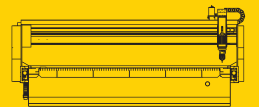
POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



WATER JET  
水刀机



Being established in 1989, TECHNI Waterjet is one of the oldest and most experienced waterjet companies in the world. We build high-value precision waterjets for cutting virtually any type of material.

The headquarters was established in Australia, and the company has over 30 years of experience in the waterjet industry. TECHNI is a global company with machines installed in 36 Countries around the World. We are part of the GMM Spa Group which gives us 7 locations between sales offices and production units around the world.

With dedicated engineering and R&D facilities, we have developed some revolutionary technologies. TECHNI has introduced an extremely energy efficient, virtually silent, designed for quick and easy maintenance waterjet pump. The systems are sold with our Electric Servo Pump.

#### MISSION

TECHNI Waterjet is focused on delivering high quality, innovative Waterjet Systems, which utilize state of the art Technology to offer real cutting solutions to benefit the manufacturing industry.

#### VISION

Through important investments in R&D, TECHNI Waterjet strives to implement the latest technology available to its machines, in order to develop the best products for the market on a global scale.

#### VALUES

Every part of a TECHNI machine has been designed, engineered and analysed with FEA (Finite Element Analysis) before being rigorously tested to ensure it is the best solution to meet the demanding water jet environment.

泰克妮成立于1989年，是最古老、经验最丰富的水刀公司之一。我们制造高价值的精密水刀机，用于切割几乎所有类型物料。

总部设立于澳大利亚，公司在水刀行业拥有超过30年的经验。泰克妮是一家全球性公司，其机器安装在全球 36 个国家/地区。我们是 GMM 集团的一部分，在全球的销售办事处和生产单位之中设有 7 个地点。

凭借专门的工程和研发设施，我们开发了一些革命性的技术。泰克妮推出了一种极其节能、几乎无声的产品，专为快速且易于维护的水射流泵而设计。这些系统与我们的电动伺服泵一起出售。

#### 使命

泰克妮水刀致力于提供高质量，创新的水刀系统，利用最先进的技术提供真正的切割解决方案，从而使制造业受益。

#### 视野

通过在重要的研发工作，泰克妮引进最新技术，为国际市场生产最优良的产品。

#### 价值

泰克妮机器的每个零件进行了设计、工程设计和分析，在进行严格的测试之前，已使用了FEA(有限元分析)，以确保要求严格的喷水机市场。

## ELECTRIC SERVO PUMP - Patented 电子伺服泵 - 专利

### Quantum™

The Quantum™ pump is:  
- 60% more efficient than a hydraulic intensifier  
- Designed for quick seal service  
- Virtually silent with noise level of 70 dbA

### Quantum™

Quantum™量子伺服泵:  
- 和液压增压泵相比，效率高达60%多  
- 快速更换密封组件  
- 几乎是无声操作，只有70分贝



VP 15/52  
LIGHT SERIES  
轻量级系列



ESP 37/66  
POWER SERIES  
力量级系列

MODEL 型号	VP 15/52	ESP 37/66
MAX OUTPUT PRESSURE 压力最大输出量	3585 bar 巴 (52.000 psi)	4550 bar 巴 (66.000 psi)
MAX OUTPUT VOLUME* 水射流最大*	1.9 l/min 升/分钟 (0.5 gpm)	3.8 l/min 升/分钟 (1.0 gpm)
PHYSICAL DIMENSIONS (L x W x H) 外观尺寸 (长 x 宽 x 高)	1300 x 540 x 1100 mm 毫米 (51" x 21.25" x 42" 英寸)	1800 x 660 x 1270 mm 毫米 (73" x 26" x 50" 英寸)
WEIGHT 重量	410 kg 公斤 (905 lbs 磅)	628 kg 公斤 (1385 lbs 磅)
MAX NOISE LEVEL 最大噪音水平	68 dbA 分贝	70 dbA 分贝
POWER REQUIREMENTS* 电力要求*	3 PH 380-480 VAC, 50-60 Hz 赫兹, 60 Amp 安培 (30 Amp 安培 for VP 15/52)	
COOLING WATER REQUIREMENT 冷却水要求	4 l/min 升/分钟 (1.0 gpm)	6 l/min 升/分钟 (1.6 gpm)
OPTIMAL COOLING WATER TEMP 最佳冷却水温度	16°C 摄氏度 (60°F 华氏度)	12°C 摄氏度 (54°F 华氏度)

\* The technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.

\* 技术参数不具有约束力，GMM泰克妮可能会更改，恕不另行通知。

\* Output volume based on 480 vac electrical supply.

\* 最大输出量是基于 480 伏的电力供应。

NEW ULTIMATE SERIES 全新终极系列

HYPER-PRESSURE 6000 BAR

The new Quantum™ Ultimate include:  
 - Increased cutting speed with minimum energy  
 - External cartridge check valves  
 - Long lasting, quick change seal design



UP 40/6000

ULTIMATE SERIES  
终极系列



超高压 6000 BAR 巴

新的 Quantum™ Ultimate 包括:

- 以最小的能量提高切割速度
- 外部插装式止回阀
- 持久, 快速更换密封设计

MODEL 型号	UP 40/6000
MAX OUTPUT PRESSURE 压力最大输出量	6000 bar 巴 (88,000 psi)
MAX OUTPUT VOLUME* 水射流最大*	3.0 l/min 升/分钟 (1.0 gpm)
MAX NOISE LEVEL 最大噪音水平	70 dBA 分贝
POWER REQUIREMENTS* 电力要求*	60 Amp 安培

\* The technical data is not binding and may be changed without prior notice.  
 \* 技术参数不具有约束力, 可能会更改, 恕不另行通知。  
 \* Output volume based on 480 vac electrical supply.  
 \* 最大输出量是基于 480 伏的电力供应。

ULTIMATE PRODUCTION SERIES 终极生产力系列

DUAL 双泵



MAX OUTPUT VOLUME  
水射流最大  
6.0 LPM 升/分钟 (1.6 GPM)  
8.4 LPM 升/分钟 (2.2 GPM) 在 4500 BAR 型号上

TRIPLE 三泵



MAX OUTPUT VOLUME  
水射流最大  
9.0 LPM 升/分钟 (2.4 GPM)  
12.6 LPM (3.3 GPM) 在 4500 BAR 型号上

QUAD 四泵



MAX OUTPUT VOLUME  
水射流最大  
12.0 LPM 升/分钟 (3.2 GPM)  
16.8 LPM (4.4 GPM) 在 4500 BAR 型号上

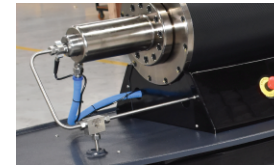
ADVANCED DIAGNOSTICS - Industry 4.0 ready  
\* Optional feature

Being that Industry 4.0 is already a reality, you won't be left behind. With the data collection and analysis, Quantum NXT™ is able to prevent failures and downtimes by advising the operator on potential issues via the HMI. TECHNI technicians can provide remote assistance by logging into the pump to perform sophisticated diagnostics in real time. Quantum's green technology and advanced diagnostics system are the future of the industry.

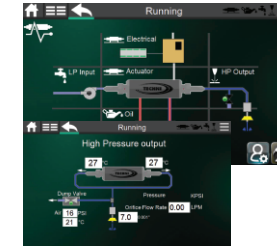
超前诊断 - 工业 4.0 就绪  
\* 可选功能

由于工业 4.0 已经成为行业趋势, 你不会落后于人。通过数据收集和分析, 泰克尼能够通过 HMI 就潜在问题向操作员提供建议, 从而防止故障和停机。TECHNI 技术人员可以通过登录泵实时执行复杂的诊断来提供远程协助。量子伺服泵的绿色技术和先进的诊断系统是行业的未来。

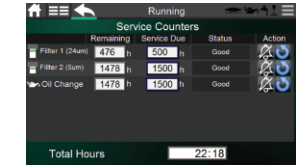
TEMPERATURE SENSORS  
温度传感器



HMI DIAGNOSTICS  
HMI 诊断



SERVICE COUNTERS  
服务计数器



REMOTE ASSISTANCE  
远程网络技术支援





# Intec-G2<sup>®</sup> 35



Upgrade Option - Linear Scale Feedback  
升级选项 - 反馈线性电子尺

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* 反馈线性电子尺的精度*	± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸
REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK* 反馈线性电子尺的可重复性*	± 0.025 mm 毫米 - 0.001" 英寸

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.  
为了更清晰地展现设备全貌，在拍照时撤除了泰克妮CE光幕防护包装。

MODULE 型号	i35-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet 外观尺寸 (长 x 宽 x 高) 不包括泵及控制柜	1700 x 2600 x 2050 mm 毫米 67" x 102.3" x 80.7" 英寸
MACHINE WEIGHT 机器重量	1600 kg 公斤 - 3530 lb 磅
MACHINE WEIGHT (with water) 机器重量 (加水后)	5200 kg 公斤 - 12500 lb 磅
CUTTING TABLE DIMENSION 工作台尺寸	1060 x 1670 mm 毫米 41.7" x 65.7" 英寸
CUTTING AREA (without PAC60) 切割区域 (没有使用PAC60)	915 x 1525 mm 毫米 36" x 60" 英寸
BEVEL CUTTING AREA (with PAC60) 斜切区域 (使用PAC60)	560 x 1170 mm 毫米 22" x 46" 英寸
CUTTING AREA MAXIMIZED (with PAC60) 最大化切割面积 (使用PAC60)	735 x 1465 mm 毫米 28.9" x 57.6" 英寸
ACCURACY OF MOTION* 运动精度*	± 0.1 mm 毫米 - 0.004" 英寸
REPEATABILITY OF MOTION* 运动重复性*	± 0.025 mm 毫米 - 0.001" 英寸
MAX. AIR SPEED 最大空气速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. CUTTING SPEED 最大切割速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. MATERIAL THICKNESS (with PAC60) 最大加工材料厚度 (使用PAC60)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (115 mm 毫米 - 4.5" 英寸)

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.  
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

重要提示：技术参数不具有约束力，GMM泰克妮可能会更改，恕不另行通知。  
上述所有精度公差在 20° ± 1° C 的校准温度下都是正确的。

\*Linear/Axis/Meter  
线性/轴/米

TECHNOLOGY & INNOVATION

EXPERIENCE & QUALITY

POWER & CONTROL

Intec-G2® Series



# Intec-G2® 510 Intec-G2® 612



Upgrade Option - Linear Scale Feedback  
升级选项 - 反馈线性电子尺

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸  
反馈线性电子尺的精度\*

REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.025 mm 毫米 - 0.001" 英寸  
反馈线性电子尺的可重复性\*

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.  
为了更清晰地展现设备全貌，在拍照时撤除了泰克妮CE光幕防护包装。

## TECHNICAL DATA 技术参数

MODULE 型号	i510-G2	i612-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet 外观尺寸 (长 x 宽 x 高) 不包括泵及控制柜	4200 x 2350 x 2050 mm 毫米 165" x 92" x 80.7" 英寸	4900 x 2650 x 2050 mm 毫米 193" x 104.3" x 80.7" 英寸
MACHINE WEIGHT 机器重量	2010 kg 公斤 - 4431 lb 磅	2330 kg 公斤 - 5140 lb 磅
MACHINE WEIGHT (with water) 机器重量 (加水后)	6800 kg 公斤 - 15000 lb 磅	8700 kg 公斤 - 19180 lb 磅
CUTTING TABLE DIMENSION 工作台尺寸	1550 x 3125 mm 毫米 61" x 123" 英寸	1860 x 3690 mm 毫米 73.2" x 145.3" 英寸
CUTTING AREA (without PAC60) 切割区域 (没有使用PAC60)	1525 x 3050 mm 毫米 60" x 120" 英寸	1830 x 3660 mm 毫米 72" x 144" 英寸
BEVEL CUTTING AREA (with PAC60) 斜切区域 (使用PAC60)	1120 x 2700 mm 毫米 44" x 106" 英寸	not available 不适用
CUTTING AREA MAXIMIZED (with PAC60) 最大化切割面积 (使用PAC60)	1460 x 3005 mm 毫米 57.4" x 118" 英寸	not available 不适用
ACCURACY OF MOTION* 运动精度*	± 0.12 mm 毫米 - 0.005" 英寸	± 0.15 mm 毫米 - 0.006" 英寸
REPEATABILITY OF MOTION* 运动重复性*	± 0.025 mm 毫米 - 0.001" 英寸	± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸
MAX. AIR SPEED 最大空气速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. CUTTING SPEED 最大切割速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. MATERIAL THICKNESS (with PAC60) 最大加工材料厚度 (使用PAC60)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (115 mm 毫米 - 4.5" 英寸)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (not available 不适用)

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.  
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

重要提示：技术参数不具有约束力，GMM泰克妮可能会更改，恕不另行通知。  
上述所有精度公差在 20° ± 1° C 的校准温度下都是正确的。

\*Linear/Axis/Meter  
线性/轴/米



# Intec-G2<sup>®</sup> 613



Upgrade Option - Linear Scale Feedback  
升级选项 - 反馈线性电子尺

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸  
反馈线性电子尺的精度\*

REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.025 mm 毫米 - 0.001" 英寸  
反馈线性电子尺的可重复性\*

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.  
为了更清晰地展现设备全貌，在拍照时撤除了泰克尼CE光幕防护包装。

## TECHNICAL DATA 技术参数

MODULE 型号	i613-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet 外观尺寸 (长 x 宽 x 高) 不包括泵及控制柜	5200 x 2700 x 2300 mm 毫米 205" x 106" x 91" 英寸
MACHINE WEIGHT 机器重量	3600 kg 公斤 - 7950 lb 磅
MACHINE WEIGHT (with water) 机器重量 (加水后)	8100 kg 公斤 - 17860 lb 磅
CUTTING TABLE DIMENSION 工作台尺寸	1930 x 3870 mm 毫米 76" x 152.3" 英寸
CUTTING AREA (without PAC60) 切割区域 (没有使用PAC60)	1700 x 3700 mm 毫米 66.9" x 145.7" 英寸
BEVEL CUTTING AREA (with PAC60) 斜切区域 (使用PAC60)	1700 x 3700 mm 毫米 66.9" x 145.7" 英寸
CUTTING AREA MAXIMIZED (with PAC60) 最大化切割面积 (使用PAC60)	1700 x 3700 mm 毫米 66.9" x 145.7" 英寸
ACCURACY OF MOTION* 运动精度*	± 0.15 mm 毫米 - 0.006" 英寸
REPEATABILITY OF MOTION* 运动重复性*	± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸
MAX. AIR SPEED 最大空气速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. CUTTING SPEED 最大切割速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. MATERIAL THICKNESS (with PAC60) 最大加工材料厚度 (使用PAC60)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (130 mm 毫米 - 5" 英寸)

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.  
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

重要提示：技术参数不具有约束力，GMM泰克尼可能会更改，恕不另行通知。  
上述所有精度公差在 20° ± 1° C 的校准温度下都是正确的。

\*Linear/Axis/Meter  
线性/轴/米

TECHNOLOGY & INNOVATION

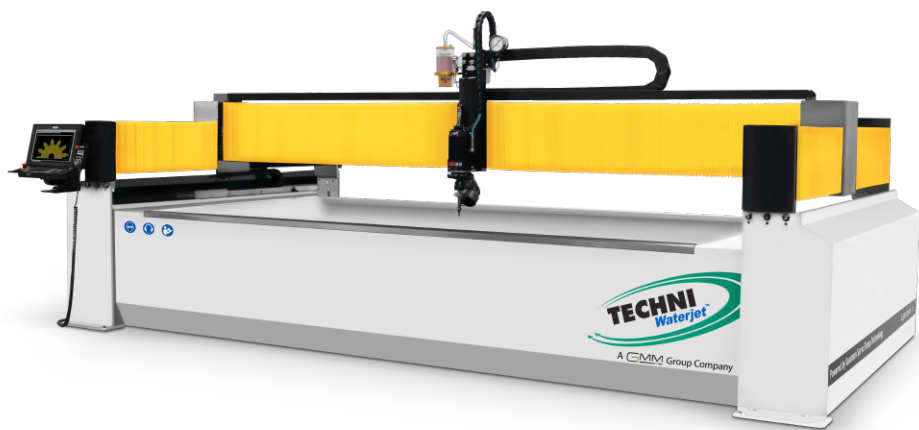
EXPERIENCE & QUALITY

POWER & CONTROL

Intec-G2® Series



# Intec-G2® 713 Intec-G2® 815 Intec-G2® 1020



Upgrade Option - Linear Scale Feedback  
升级选项 - 反馈线性电子尺

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸  
反馈线性电子尺的精度\*

REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.025 mm 毫米 - 0.001" 英寸  
反馈线性电子尺的可重复性\*

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.  
为了更清晰地展现设备全貌，在拍照时撤离了泰克妮CE光幕防护包装。

## TECHNICAL DATA 技术参数

MODULE 型号	i713-G2 (i713XL-G2)	i815-G2	i1020-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet 外观尺寸 (长 x 宽 x 高) 不包括泵及控制柜	5800 x 3100 x 2100 mm 毫米 228" x 122" x 82.7" 英寸	6580 x 3500 x 2100 mm 毫米 269.7" x 137.8" x 82.7" 英寸	8000 x 4200 x 2000 mm 毫米 315" x 165.3" x 78.7" 英寸
MACHINE WEIGHT 机器重量	4160 kg 公斤 - 9180 lb 磅	4510 kg 公斤 - 9940 lb 磅	7170 kg 公斤 - 15800 lb 磅
MACHINE WEIGHT (with water) 机器重量 (加水后)	12680 kg 公斤 - 27950 lb 磅	13010 kg 公斤 - 28700 lb 磅	22420 kg 公斤 - 49430 lb 磅
CUTTING TABLE DIMENSION 工作台尺寸	2000 (2200) x 4000 mm 毫米 78.7" (86.6") x 157.5" 英寸	2380 x 4780 mm 毫米 93.7" x 188.2" 英寸	3200 x 6250 mm 毫米 126" x 246" 英寸
CUTTING AREA (without PAC60) 切割区域 (没有使用PAC60)	2000 x 4000 mm 毫米 78.7" x 157.5" 英寸	2350 x 4750 mm 毫米 92.5" x 187" 英寸	3050 x 6100 mm 毫米 120" x 240" 英寸
BEVEL CUTTING AREA (with PAC60) 斜切区域 (使用PAC60)	1600 (2000) x 3650 mm 毫米 63" (78.7") x 143.7" 英寸	2050 x 4450 mm 毫米 80.7" x 175.2" 英寸	2730 x 5800 mm 毫米 107.5" x 228.3" 英寸
CUTTING AREA MAXIMIZED (with PAC60) 最大化切割面积 (使用PAC60)	1900 (2000) x 4000 mm 毫米 74.8" (78.7") x 157.4" 英寸	2350 x 4750 mm 毫米 92.5" x 187" 英寸	3030 x 6100 mm 毫米 119.2" x 240" 英寸
ACCURACY OF MOTION* 运动精度*	± 0.15 mm 毫米 - 0.006" 英寸	± 0.15 mm 毫米 - 0.006" 英寸	± 0.15 mm 毫米 - 0.006" 英寸
REPEATABILITY OF MOTION* 运动重复性*	± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸	± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸	± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸
MAX. AIR SPEED 最大空气速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. CUTTING SPEED 最大切割速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. MATERIAL THICKNESS (with PAC60) 最大加工材料厚度 (使用PAC60)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (200 mm 毫米 - 8" 英寸)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (200 mm 毫米 - 8" 英寸)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (200 mm 毫米 - 8" 英寸)

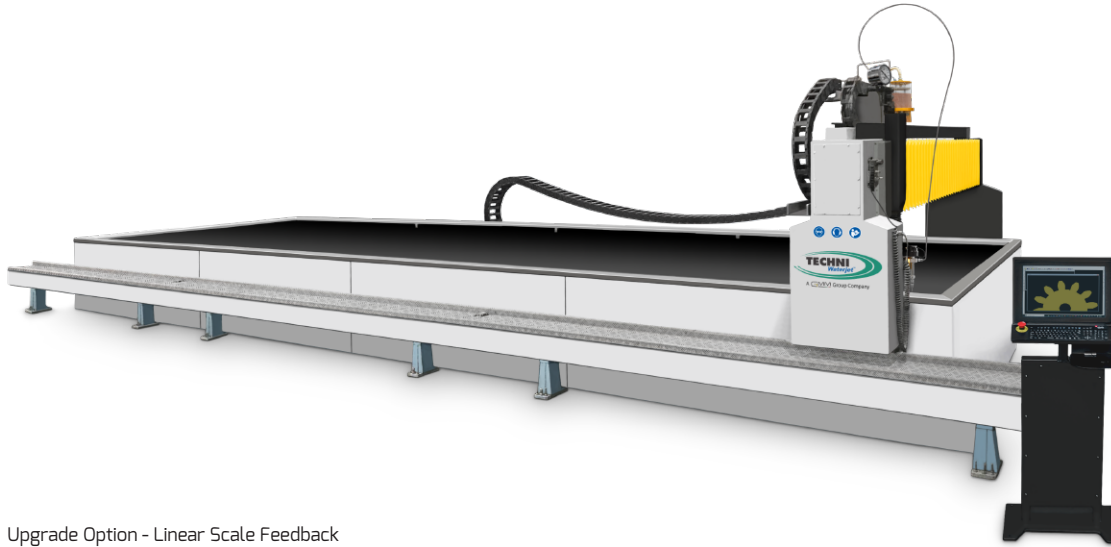
IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.  
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

重要提示：技术参数不具有约束力，GMM泰克妮可能会更改，恕不另行通知。  
上述所有精度公差在 20° ± 1° C 的校准温度下都是正确的。

\*Linear/Axis/Meter  
线性/轴/米



# Intec-G2<sup>®</sup> 1033



Upgrade Option - Linear Scale Feedback  
升级选项 - 反馈线性电子尺

ACCURACY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.1 mm 毫米 - 0.004" 英寸  
反馈线性电子尺的精度\*

REPEATABILITY WITH LINEAR SCALE FEEDBACK\*      ± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸  
反馈线性电子尺的可重复性\*

Techni CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product. 为了更清晰地展现设备全貌，在拍照时撤离了泰克妮CE光幕防护包装。

## TECHNICAL DATA 技术参数

MODULE 型号	i1033-G2
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet 外观尺寸 (长 x 宽 x 高) 不包括泵及控制柜	12800 x 5400 x 2200 mm 毫米 503.9" x 212.6" x 86.6" 英寸
MACHINE WEIGHT 机器重量	10800 kg 公斤 - 23800 lb 磅
MACHINE WEIGHT (with water) 机器重量 (加水后)	38800 kg 公斤 - 85540 lb 磅
CUTTING TABLE DIMENSION 工作台尺寸	10150 x 3270 mm 毫米 399.6" x 128.7" 英寸
CUTTING AREA (without PAC60) 切割区域 (没有使用PAC60)	10000 x 3000 mm 毫米 393.7" x 118.1" 英寸
BEVEL CUTTING AREA (with PAC60) 斜切区域 (使用PAC60)	10000 x 3000 mm 毫米 393.7" x 118.1" 英寸
CUTTING AREA MAXIMIZED (with PAC60) 最大化切割面积 (使用PAC60)	10000 x 3000 mm 毫米 393.7" x 118.1" 英寸
ACCURACY OF MOTION* 运动精准度*	± 0.1 mm 毫米 - 0.004" 英寸
REPEATABILITY OF MOTION* 运动重复性*	± 0.05 mm 毫米 - 0.002" 英寸
MAX. AIR SPEED 最大空气速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. CUTTING SPEED 最大切割速度	17.5 m/min 米/分钟 - 700 in/min 英寸/分钟
MAX. MATERIAL THICKNESS (with PAC60) 最大加工材料厚度 (使用PAC60)	200 mm 毫米 - 8" 英寸 (175 mm 毫米 - 7" 英寸)

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice. All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

重要提示：技术参数不具有约束力，GMM泰克妮可能会更改，恕不另行通知。上述所有精度公差在 20° ± 1° C 的校准温度下都是正确的。

\*Linear/Axis/Meter  
线性/轴/米





## PAC60 - Patented 专利

The PAC60™ operating software incorporates the True Cut® algorithms database, developed to determine the predicted taper at a given surface finish. This taper is then compensated for when cutting the part, anywhere from 0 to 60 degrees, this provides you "Precision Angle Control" of any part that can be produced on an X-Y abrasive waterjet cutting machine.

- Cutting parts with a true angle up to ± 60 degrees with continuous rotation.
- Patented Technology to reduce cutting time significantly.
- Complex 5-Axis Programming made easy and quick to learn.
- Surface Scanner to maintain constant distance between nozzle and workpiece when cutting uneven slabs (optional.)
- Positioning accuracy to ±0.1 degrees.
- Multi-pass cutting for edges with different angles.
- Taper cutting automatic compensation.

PAC60™ 操作软件结合了“真实切割”算法数据库，预先确定加工件切割表面锥度，在实际切割中，可以在 0-60° 范围内，对锥度进行补偿，在 X-Y 磨料水刀机上进行精准角度控制。

- 可以连续旋转方式执行 ±60° 切割而无需重新定位切割头。
- 专利技术可显著减少切割时间。
- 极为简单5轴程序设置。

· 平面扫描：确保在不平坦的板上也能够保持喷嘴和加工工件板面之间的固定间距。(选项)

- 误差范围在 ±0.1°。
- 侧边多种角度切割。
- 自动补偿排除锥形边



## TECH-HEAD

Slim line integral cartridge eductor

- 360° abrasive inlet rotation.
- Maximized wear life.
- Greater cutting speed.
- Precision multi-axis cutting.
- Superior edge quality.
- Optimized jet stream alignment.
- Diamond inside.

TECH-HEAD 高技术的工作头  
纤细笔直的设计盒式喷射器

- 360°磨料入口旋转。
- 磨损寿命最大化。
- 更快的切割速度。
- 精准多轴切割。
- 精湛的切边质量。
- 最佳直线的喷射流。
- 内涵金刚石材质。



Heavy-Duty Diamond 重型钻石

- PERFECT ALIGNMENT through the whole cutting head.
- IMPRESSIVE AVERAGE LIFE 1,000 hours or more. subject to water quality and operating conditions
- 完美校直，穿过整个切割头。
- 极高的平均寿命，1000小时或更多。视乎水质和运行条件而定

## ADVANCED NESTING SOFTWARE

Powered by Geometric

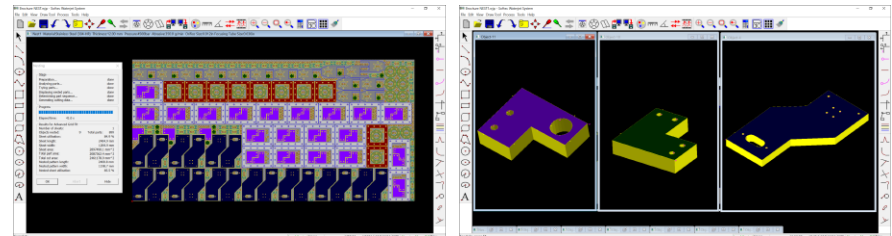


Softec Nest™ utilizes advance nesting algorithms which have been developed by one of the worlds largest and most awarded CAD and nesting software developers - Geometric Global.

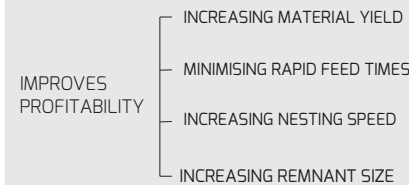
## 先进的排版软件

由Geometric提供支持

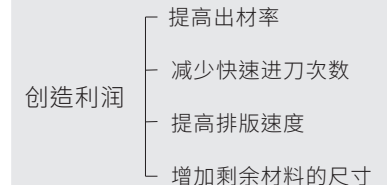
Softec Nest™ 通过使用当今最成熟、最大的软件CAD和排版软件开发商“全球几何”，开发出先进的排版算法。



## BENEFITS



## 优势



## AM2000

AM2000 Servo Control System

TECHNI Waterjet's™ new control system, the AM2000, utilizes the very latest CNC and Digital Servo Drive system. Developed by our control system partner, ANCA, a world leader in CNC Tool and Cutter Grinders. The AM2000 has a touch screen interface as well as a pointing mouse.

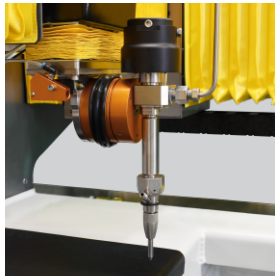
AM2000伺服控制系统

泰克泥水刀AM2000控制系统采用了最新的数控和电子伺服驱动器系统。此系统由我们的合作伙伴ANCA开发，ANCA是生产数控刀具和切割磨床的全球领先者。AM2000 有一个触摸屏界面和一个鼠标。



## FEATURES 特点

**BREAK AWAY HEAD** Not available with PAC60  
撞击感应头 PAC60 不可用



Should the cutting head inadvertently crash into a clamp/fixture, hit the edge of a work piece or an upturned part, the Break Away Head will detect the crash and automatically stop the machine. Its precision tolerance and design ensures that crash recovery and return to the exact previous position is easy.

当切割头无意中碰撞到夹具、工件边等，撞击感应头会马上自动停机。撞击感应头的高精度及优良设计确保返回撞击前加工位置继续加工非常容易。

**WATER RAISE AND LOWER**  
水下切割系统



Water Raise & Lower at the push of a button for quieter, cleaner and safer submerged cutting; our tanks include air-tight welds of an air chamber which uses regular shop air pressure to raise or lower the water level. No moving parts are required, an on/off solenoid valve allows water level adjustment within a few seconds.

只需按一下按钮即可升高和降低水位，实现更安静、更清洁、更安全的水下切割；我们的水箱包括气室的气密焊缝，该气室使用常规车间气压来升高或降低水位。无需移动部件，开/关电磁阀可在几秒钟内调节水位。

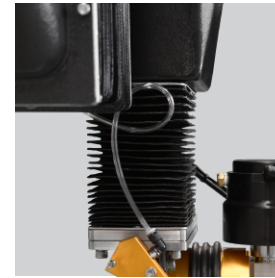
**ABRASIVE PUMP AND HOPPER** Standard 500 Kg / Optional 2000 Kg  
磨料泵和储料器 标准 500 Kg / 可选 2000 Kg



The hinged lid on the hopper system allows easy access to inspect and fill at any time, without the need to de-pressurize. The clear pump chamber allows a quick visual to ensure abrasive is present and flowing correctly. Here is where the abrasive is pressurized, allowing the hopper lid to be opened at any time.

储料器的铰链盖可以随时打开检查和加料而无需减压，透明泵房提供快速目视检查磨料流动状态。这是磨料加压的地方，可以随时打开料斗盖。

**SERVO Z AXIS**  
伺服 Z 轴



Servo Z axis with auto height position recall, laser terrain mapping (optional) and edge location optics.

伺服 Z 轴具有自动高低调整功能，激光地形测绘（选项）和边缘定位光学元件。

**VARIABLE FEEDER AND TECH-SENSE**  
可变电源和技术感知



With our new variable abrasive feeder, garnet supply to the cutting head is automatically adjusted by the software, e.g. during low pressure piercing. In addition, the Tech-Sense Monitoring System enables truly unattended operation. After an interruption, the cutting program can be easily resumed.

使用我们的新型可变磨料进给器，切割头的石榴石供应由软件自动调整，例如在低压穿刺过程中。此外，Tech-Sense 监控系统可实现真正的无人值守操作。如果发生中断，可以轻松恢复切割程序。

**REMOTE CONTROL PENDANT**  
遥控器



The MPG gives full jogging control in X-Y & Z allowing to manually wind forward or backward through a cutting path. This enables the operator to find the exact point from which to restart cutting after a stoppage, or to simply locate a pre-cut part.

用 MPG 操控 X, Y 和 Z 轴在切割路径上手动地向前或向后移动。因此操作者可以精确地定位到断点加工后的路径，继续加工；或者简单定位到预先要切割的工件。

## OPTIONS 选项

LASER MAPPING  
激光测绘

The Laser performs a precise mapping of the workpiece to increase the accuracy of the cut. It's able to map pierce points, the full sheet, and paths, as well as find origin and edges of the sheet.

激光精确映射零件以提高切割精度。它能够映射穿孔点、整个板材和路径，以及找到板材的原点和边缘。

TOUCH-PROBE  
探头器

Touch-Probe performs terrain mapping by touching the surface of the slab. This allows the cutting head to automatically adjust its standoff.

探头器通过触摸板的表面来绘制地形图。这允许切割头自动调整其与材料的距离。

DRILLING HEAD  
钻头

Drilling Head avoid delamination or cracking of materials such as composites and laminated by drilling a small hole instead of using the cutting head for the piercing process.

钻头通过钻一个小孔而不是使用切割头进行钻孔过程，避免了某些复合材料和层压材料等材料的分层或破裂。

DUAL HEAD CUTTING  
双切割头

Twin cutting heads increase the productivity. The machine will run the program once but twice the amount of parts are being cut. Pump power is a key decision variable when considering this option.

双切割头提高了生产率。机器运作一次，就能生产双倍数量。考虑此选项时，主要考虑泵功率。

GARNET REMOVAL SYSTEM  
磨料废物清除系统

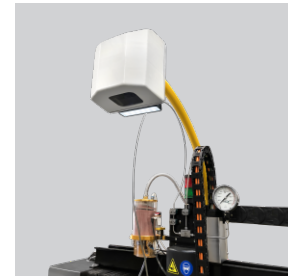
The GRS collects used abrasive accumulated in the bottom of the Waterjet tank. The abrasive is pumped to the GRS where it settles into a bag while the water is returned to the waterjet tank.

磨料废物清除系统收集积聚在水刀槽底部的用过的磨料。磨料被泵送到清除系统后，在那里它沉淀到一个袋子中，而水则返回到水射流罐中。

SAFETY BARRIERS  
安全屏障

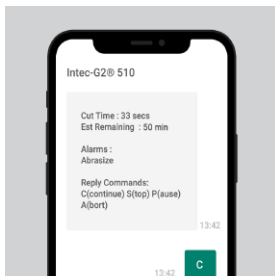
Two options are available:  
1 - Sliding Safety Gate with polycarbonate windows.  
2 - Safety Light Curtain intrusion sensor.  
Both options include side and rear fencing.

有两种选择：  
1 - 采用聚碳酸酯窗口的滑动安全门  
2 - 安全光幕入侵传感器  
两种选择都包括侧面和后面围栏。

TECH-VISION CAMERA  
科技视觉摄像头

Tech-Vision Camera allows to effectively match parts that will be mounted close together, helping the operator to perform book and waterfall matching panels.

科技视觉摄像头有效匹配紧密排列在一起的板块；帮助操作者执行书籍和瀑布匹配面板。

OFFSITE SMS NOTIFICATION  
场外短信通知

The Offsite Notification can be very useful with long programs and lights out operation. The machine can send a text message if an alarm has been generated during a cutting program or when the job is complete. You can then send a text message back to tell the machine to continue, to abort the program, or to simply ask information.

场外短信通知对于长时间的日程安排和无人监督的操作非常有用。在切割期间发出警报，或完成加工时，机器会发出短信。然后，操作者可以发回一条短信，指示机器继续运行、中止，或询问。

LINEAR SCALE FEEDBACK  
反馈线性电子尺

The Linear Scale Feedback is what makes the highest tolerances possible. By mapping the entire cutting area with a laser-calibrated digital interferometer, the motion system can deliver positional accuracy of 0.05 mm (0.002"). Repeatability of motion is increased to 0.025 mm (0.001").

反馈线性电子尺通过使用激光校准的数字干涉仪绘制整个切割区域，该运动系统可以提供0.05毫米（0.002英寸）的位置精度。运动的可重复性增加到0.025毫米（0.001英寸）。

**TECHNI**  
Waterjet™

A GMM Group Company

30+ YEARS  
OF WATERJET MANUFACTURING



GMM S.P.A.  
HEADQUARTER 意大利总部  
ITALY  
[www.gmm.it](http://www.gmm.it)

GMM S.P.A. SCHIO  
BUSINESS UNIT  
ITALY  
[www.gmm.it](http://www.gmm.it)

GMM USA INC.  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
USA  
[www.gmm.it](http://www.gmm.it)

GMM STEINBEARBEITUNGSMASCHINEN GMBH  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
GERMANY  
[www.gmm-steinbearbeitung.de](http://www.gmm-steinbearbeitung.de)

BAVELLONI SPA  
HEAD OFFICE / PRODUCTION UNIT  
ITALY  
[www.bavelloni.com](http://www.bavelloni.com)

BAVELLONI SPA  
TOOLS DIVISION / PRODUCTION UNIT  
ITALY  
[www.bavelloni.com](http://www.bavelloni.com)

BAVELLONI AMERICA INC.  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
USA  
[www.bavelloni.com](http://www.bavelloni.com)

BAVELLONI DO BRASIL  
COMERCIO DE MAQUINAS LTDA  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
BRAZIL  
[www.bavelloni.com](http://www.bavelloni.com)

Z.BAVELLONI MÉXICO S.A. DE C.V.  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
MEXICO  
[www.bavelloni.com](http://www.bavelloni.com)

TECHNI WATERJET LTD.  
MELBOURNE HEAD OFFICE  
AUSTRALIA  
[www.techniwaterjet.com](http://www.techniwaterjet.com)

TECHNI WATERJET LTD.  
PRODUCTION UNIT  
THAILAND  
[www.techniwaterjet.com](http://www.techniwaterjet.com)

TECHNI WATERJET LLC  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
USA  
[www.techniwaterjet.com](http://www.techniwaterjet.com)

WPA WATERJET  
PRODUCTION ACADEMY GMBH  
DISTRIBUTOR  
GERMANY  
[www.wpa-gmbh.com](http://www.wpa-gmbh.com)

GMM INTERNATIONAL LTD.  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
凌意国际有限公司  
HONG KONG 香港  
香港九龙大有街34号新科技广场17楼17室  
Tel. +852 2366 6386, Fax:+852-2367 0525  
[info@gmm.com.hk](mailto:info@gmm.com.hk)  
[www.gmmchina.cn](http://www.gmmchina.cn)

GMM (QUANZHOU) LTD.  
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT  
泉州意美美机械有限公司  
CHINA 中国  
福建南安市海联创业园海西石材城  
大理石精品市场二期分区商铺3C-1  
邮编:362342  
Tel. +86 595 8609 7072, +86-134 3050 4901  
[info@gmmchina.cn](mailto:info@gmmchina.cn)  
[www.gmmchina.cn](http://www.gmmchina.cn)

MECTOCE S.R.L.  
PRODUCTION UNIT  
ITALY  
[www.mectoce.it](http://www.mectoce.it)

[www.techniwaterjet.com](http://www.techniwaterjet.com) - [sales@techniwaterjet.com](mailto:sales@techniwaterjet.com)



Technical data are not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.

技术参数不具有约束力，GMM泰克锐可能会更改，恕不另行通知。

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
Certification



IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

重要说明: 本说明书为了更清晰地展现设备全貌，在拍照时撤离了安全保护屏障，设备在实际交付与安装时都会配备安装保护屏。本产品说明书中的所有参数可能因更新原因而有所不同，请按照当时咨询时为准