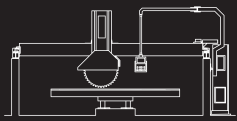


GMM
STONE MACHINERY

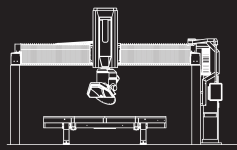
EXPERIENCE & QUALITY

Costa

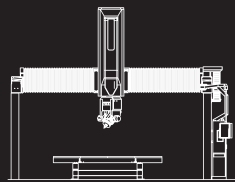
AUTOMATIC STRAIGHT EDGE POLISHER / *LUCIDACOSTE* AUTOMATICA A NASTRO PER COSTA DIRITTA



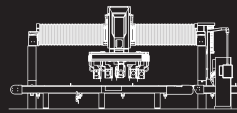
BRIDGE SAWING MACHINES
SEGATRICI A PONTE



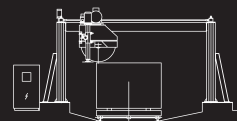
5-AXIS SAWING MACHINES
FRESE 5 ASSI



5-AXIS SHAPING MACHINES
SAGOMATRICI 5 ASSI



CUTTING CENTER MACHINES
CENTRI DI TAGLIO



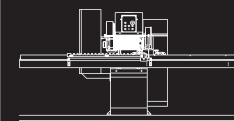
BLOCK CUTTER
TAGLIABLOCCHI



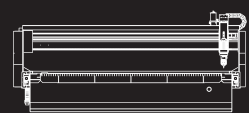
EDGE POLISHER / *LUCIDACOSTE*



CALIBRATING AND POLISHING MACHINES
CALIBRATRICI-LUCIDATRICI



LINE ACCESSORIES
COMPLEMENTI DI LINEA



WATER JET



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



Costa



Automatic straight edge polisher

The Costa range of inline machines have been designed to work on all types of marble, granite, stone and agglomerates. These machines are versatile in order for them to work in small, medium or large size establishments in the building, design and monumental. Easy to use, these machines can be made to measure for all types of needs, both in the small and large industry.



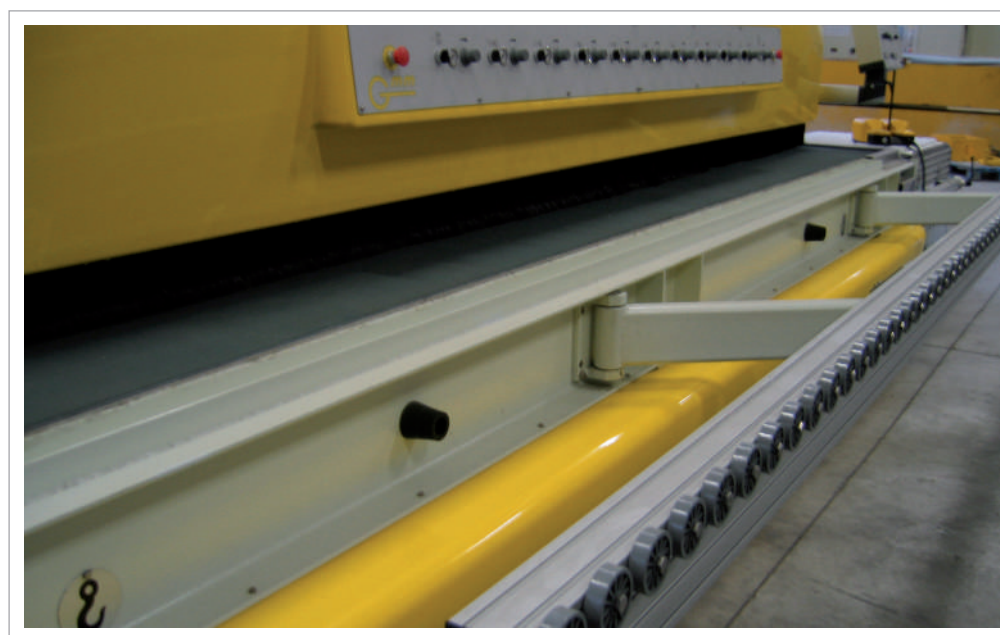
Lucidacoste automatica a nastro per costa diritta

La linea Costa comprende una serie di macchine a ciclo continuo realizzate per la lavorazione di qualsiasi tipo di marmo, granito, pietra o materiale composito. La loro versatilità le rende particolarmente adatte per lavorare sia grandi che piccole serie nei settori dell'edilizia, dell'arredo e della funeraria. Facili da utilizzare, possono essere variamente componibili. L'aggiunta di aggregati in grado di realizzare particolari tipologie di finiture consente di configurare la macchina secondo le specifiche esigenze del piccolo laboratorio o della grande industria.



Pulidora automática de banda multi-mandriles para canto recto

La línea Costa incluye una serie de máquinas a ciclo continuo realizadas para trabajos de cualquier tipo de mármol, granito, piedra o material compuesto. Su versatilidad la hace particularmente apta para trabajos sea de grandes o pequeñas series en el sector de la construcción, de la decoración o funerario. Fácil de utilizar, pueden ser moduladas diversamente. La adición de agregados capaces de realizar tipos de acabados particulares consente configurar la máquina de acuerdo a las exigencias específicas del pequeño taller o de la grande industria.





POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



MAIN CHARACTERISTICS

- **Body.** Made in electro-welded structure, machined with cnc machinery. Thermal treatment to unstress materials due to welding. Surface for the belt is rectified and lined with a stainless steel plate, which can be replaced. Sandblasting and special treatment with zinc base and double component paints.
- **Belt.** Three-layer, 30 cm wide belt has a grooved guide on the base to guarantee the maximum adherence of the belt to the line to be worked. Belt gliding surface is ground and covered with a special interchangeable wear-resistant steel plate.
- **Spindles.** Same on all units. Cover for safety on all moving parts and a double labyrinth seal for better water and humidity resistance.
- **Bevels.** They make the double bevel on the straight edge. They are mounted at 45°. The two first (up and down) have the possibility to use diamond tools and to reach a fix position driven by the computerized system to obtain the perfect required bevel. Their entry and exit on the material is programmable regardless of the work on the straight edge.
- **Calibrators, drip cut, multi-functional units.** Can be placed at the entry and exit of the machine. With various configurations, they allow to work with the axis in vertical position, inclined and horizontal. On these units we can install levigating heads, profiling tools, bush hammering unit, discs for cutting. In order to work properly we have motors with double speed.
- **Bar with micro oscillating "brandeggio".** Allows to polish the edge using universal tools. The spindles all run with separate motors and are placed in a strong aluminium casting bar. A computerized system allows to program the micro-oscillating on the straight edges with large thickness.
- **Touch screen.** Electronics of the latest generation which allow simple and intuitive automatic programming the intervention of each unit, also partial. Setting out of the thickness of the work piece there's the automatic positioning of: pressing bar and calibrator. The opening of the water and the start up of all electric motors is driven in automatic by the material arrival. This allows an important energy saving. It is possible to carry out analysis and statistics regarding the times and quantities produced, as well as processing quotes. Also it is possible to memorize all the parameters used to produce a certain piece and recall this data when necessary.
- **Electrical box.** Is positioned on the machine.
- **Protections.** The covers are all in heavy duty fiberglass on the front side of the machines and in stainless steel on all single units. All the spindles have pressure gauge and separate pressure regulation. Particular attention has been paid to the configuration of the machine in order for it to be easy for normal maintenance work and change of tooling.



CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Basamento.** In robusta struttura elettrosaldada, lavorato interamente con macchine a controllo numerico. Trattamento termico di normalizzazione per eliminare le tensioni dovute alla saldatura. Piano di scorrimento nastro rettificato e rivestito con lastra in acciaio inossidabile intercambiabile. Sabbatura e trattamento con fondo zincante a freddo e successivo doppio passaggio con vernici epossidiche bicomponenti.
- **Mandrini.** Sono unificati: uguali su tutte le unità di lavoro. Montano un soffietto di sicurezza per la protezione dello scorrimento ed hanno un doppio labirinto per la tenuta all'acqua ed all'umidità.
- **Smussi.** Realizzano il doppio smusso sulla costa dritta. Sono montati a 45°. La prima coppia, usando utensili diamantati fini, può utilizzare il posizionamento automatico, per il taglio perfetto dello smusso, nella larghezza impostabile da touch screen. Inoltre si possono programmare per entrare ed uscire dal pezzo indipendentemente dal lavoro sulla costa.
- **Calibratori, gocciolatoi, unità polifunzionali.** Possono essere collocati all'ingresso ed all'uscita della macchina. Variamente configurati, consentono lavorazioni con l'asse verticale, inclinato o orizzontale. Possono montare mole di levigatura, utensili in sagoma, unità di bocciardura, dischi per incisione o da taglio. Per agevolarne l'appropriato utilizzo, montano motori a doppia velocità.
- **Barra con "brandeggio".** Esegue la lucidatura della costa, utilizzando utensili universali. I mandrini, comandati ciascuno da proprio motore elettrico, sono alloggiati in una robusta barra in fusione d'alluminio. Un sistema computerizzato consente di programmare una micro oscillazione ("brandeggio") soprattutto sulla costa dritta di grosso spessore.
- **Touch screen.** Elettronica di ultima generazione che consente in modo semplice ed intuitivo di programmare in automatico l'intervento, anche parziale, delle singole unità. Impostando lo spessore del pezzo in lavorazione, si ha il posizionamento automatico della barra pressori e del calibratore. L'apertura dell'acqua e di tutti i motori elettrici avviene automaticamente all'arrivo del materiale. Questo consente un notevole risparmio energetico. È possibile eseguire analisi e statistiche su tempi e quantità prodotte, nonché preventivi di lavorazione. Si possono memorizzare tutti i parametri utilizzati per la lavorazione di un certo pezzo per poterli richiamare al ripetersi della sua lavorazione.
- **Armadio elettrico.** È posizionato a bordo macchina.
- **Protezioni.** Le carterature sono in robusta vetroresina nella parte frontale ed in acciaio inox sulle singole unità. Tutte le unità operative sono dotate di manometro e regolatore indipendente della pressione. Particolare cura è stata posta all'ergonomia della macchina per facilitare anche gli interventi di manutenzione ordinaria e di cambio utensili.



CARACTERISTICAS PRINCIPALES

- **Base.** En robusta estructura electrosoldada, trabajada totalmente con máquinas de control numérico. Tratamiento térmico de estandarización para eliminar las tensiones debidas a la soldadura. Plano de deslizamiento de la banda rectificado y recubierto con láminas de acero inoxidable intercambiables. Sandblasteado y tratamiento con fondo galvanizado en frío y sucesiva doble pasada con pinturas epoxicas bi-componentes.
- **Mandriles.** Están unificados: iguales sobre todas las unidades de trabajo. Montan un fuelle de seguridad para la protección del deslizamiento y tienen un doble laberinto para la contención del agua y la humedad.
- **Chañanes.** Realizan el doble chaflán sobre el canto recto. Están montados a 45°. El primer par, usando herramienta diamantada fina, puede utilizar el posicionamiento automático, para el corte perfecto del chaflán, en lo ancho programable desde el touch screen. Además, se pueden programar para entrar y salir de la pieza independientemente del trabajo sobre el canto.
- **Calibradores, bandeja de goteo, unidad multifuncionales.** Pueden ser colocados a la entrada y a la salida de la máquina. Configurados diversamente, permiten trabajos con el eje vertical, inclinado u horizontal. Pueden montar muelas de alisado, herramienta perfilada, unidad de martelinado, discos para incisión o corte. Para facilitar el uso apropiado, montan motores de doble velocidad.
- **Barra con micro oscilación "brandeggio".** Efectúa el brillado del canto, utilizando herramientas universales. Los mandriles, comandados cada uno por su propio motor eléctrico, son alojados en una robusta barra en fusión de aluminio. Un sistema computarizado consiente de programar una micro oscilación ("brandeggio") sobre todo en el canto recto de gran espesor.
- **Programación.** La electrónica en dotación permite programar los trabajos en modo simplificado, intuitivo y muy rápido. Es posible programar la intervención de cada unidad para optimizar la entrada sobre la pieza o para ejecutar trabajos parciales o no continuos.
- **Armario eléctrico.** En acero inoxidable, está posicionado a un costado de la máquina.
- **Protecciones.** En la parte frontal las cubiertas son de robusta fibra de vidrio y en acero inoxidable sobre las unidades individuales. Todas las unidades operativas están dotadas de manómetro y regulador independiente de la presión. Se ha puesto particular atención a la ergonomía de la máquina para facilitar las intervenciones de mantenimiento ordinario y el cambio de las herramientas.

TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL

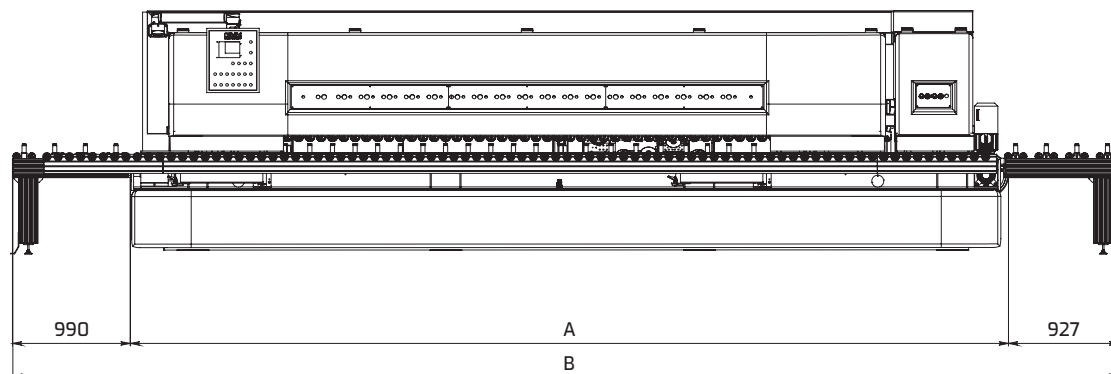


Costa

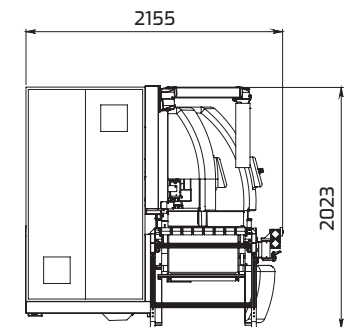
TECHNICAL DATA / DATI TECNICI

	Costa 52-54	Costa 62-64	Costa 82-84	Costa 84-106		Costa 52-54	Costa 62-64	Costa 82-84	Costa 84-106
FLAT EDGE SPINDLES MANDRINI COSTA	5	6	8	8-10*	MIN/MAX WORKING THICKNESS SPESSORE LAVORABILE MIN/MAX	10÷100 mm	10÷100 mm	10÷100 mm	10÷100 mm
OSCILLATING BAR (BRANDEGGIO) BARRA OSCILLAZIONE (BRANDEGGIO)	Yes Sì	Yes Sì	Yes Sì	Yes Sì	MIN WORKING WIDTH LARGHEZZA MINIMA LAVORABILE	120 mm	120 mm	120 mm	120 mm
MECHANICAL CALIBRATING / DRIP CUT / SHAPING UNIT CALIBRATORE / GOCCIOLATOIO / PROFILATORE MECCANICO	Yes Sì	Yes Sì	Yes Sì	Yes Sì	GRINDING WHEELS DIAMETER DIAMETRO MOLE ABRASIVE	130÷150 mm	130÷150 mm	130÷150 mm	130÷150 mm
STANDARD BEVEL SPINDLES MANDRINI SMUSSI STANDARD	2	2	2	4	PRODUCTIVITY PRODUTTIVITÀ	Low/medium Medio/bassa	Medium Media	High Alta	Very high Molto alta
ADDITIONAL BEVEL SPINDLES MANDRINI SMUSSI ADDIZIONALI	2*	2*	2*	2*	APPROXIMATE WEIGHT PESO APPROSSIMATIVO	4500 kg	5600 kg	5950 kg	6350 kg
DRIP CUT GOCCIOLATOIO	-	Yes Sì	Yes Sì	Yes Sì	OVERALL DIMENSION INGOMBRO	4,7 x 2,2 x 2,0h m	5,3 x 2,2 x 2,0h m	5,9 x 2,2 x 2,0h m	7,4 x 2,2 x 2,0h m
MULTIFUNCTIONAL UNIT UNITÀ MULTIFUNZIONE	-	1*	1*	1*					

*OPTIONAL

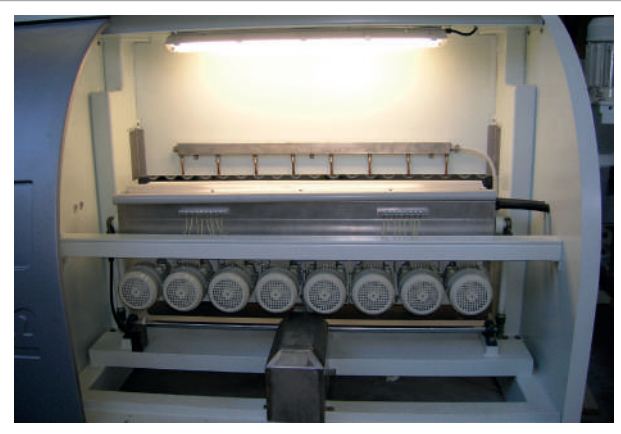


	Costa 52-54	Costa 62-64	Costa 82-84	Costa 84-106
A mm	4700	5300	5900	7400
B mm	6617	7217	7817	9317





8 spindles
8 mandrini



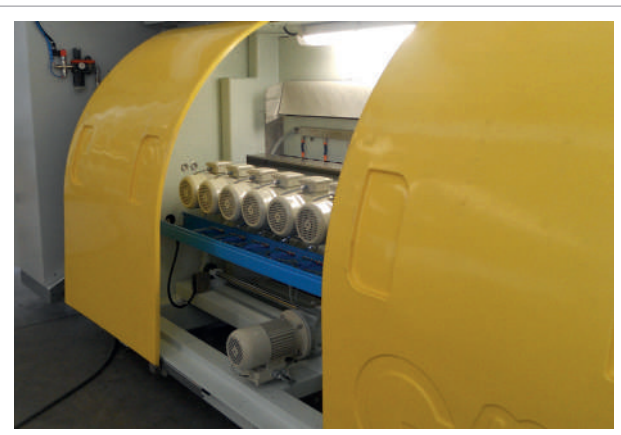
6 bevel units
6 smussi



Sandblasting
Sabbatura



Oscillation system
Brandeggio



Drip cut unit
Gocciolatoio



2 multifunction spindles
2 mandrini multifunzione



TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



POWER & CONTROL



Costa

PROFILES / PROFILI

FLAT EDGE
COSTA DIRITTA



BEVELLING
BISELLATURA



ROUGHENING
SGROSSATURA



BUSH HAMMERING
BOCCIARDATURA



DOUBLE CUT
DOPPIO INTAGLIO



MULTIPLE CUT
INTAGLIO ANTISCIVOLO



FRONTAL CUT
INTAGLIO FRONTALE



ROUGH MOULDING EX. 1
SGROSSATURA IN SAGOMA ES. 1



ROUGH MOULDING EX. 2
SGROSSATURA IN SAGOMA ES. 2



WATER DRIP UP/DOWN
GOCCIOLATOIO



CALIBRATING
CALIBRATURA



PARTIAL BEVELLING EX. 1
LAVORAZIONE PARZIALE SMUSSI



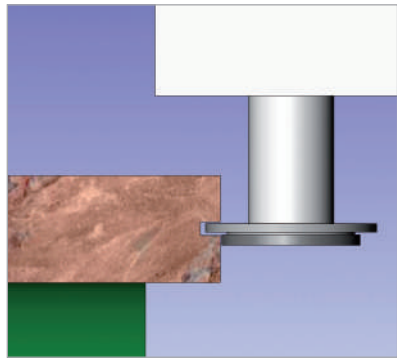
Bar code reader (optional)
Lettore codice a barre (optional)



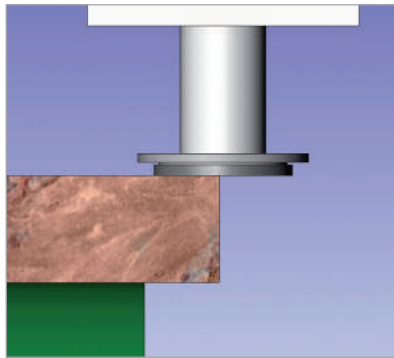


OPTIONAL ON REQUEST / OPZIONALI A RICHIESTA

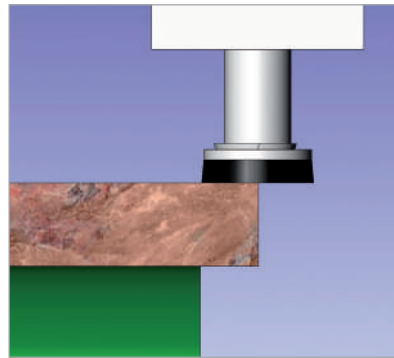
TILTING (0°-90°) PNEUMATIC CALIBRATOR IN ENTRANCE, 1500/3000 rpm, 4,3/5,7 hp
 CALIBRATORE PNEUMATICO RIBALTABILE (0°-90°) 1500/3000 rpm, 4,3/5,7 hp



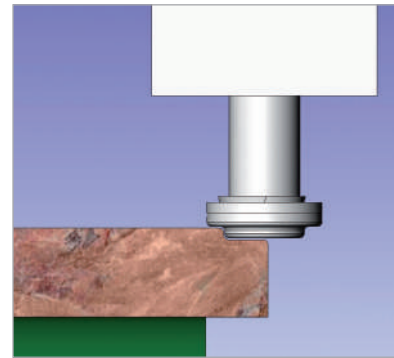
FRONTAL CUT
INTAGLIO FRONTALE



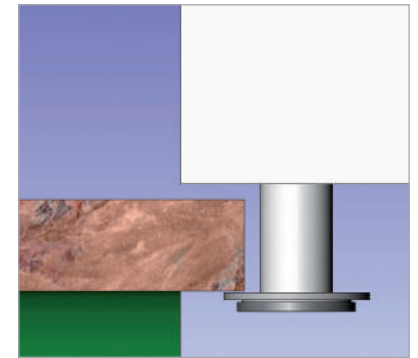
UPPER CALIBRATION
CALIBRATURA DA SOPRA



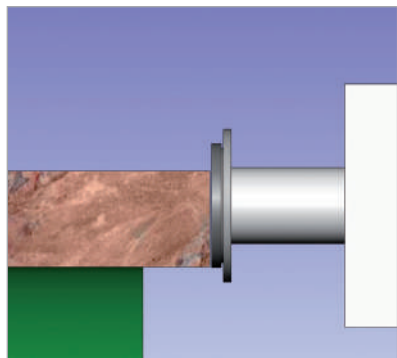
UPPER HONING
LEVIGATURA DA SOPRA



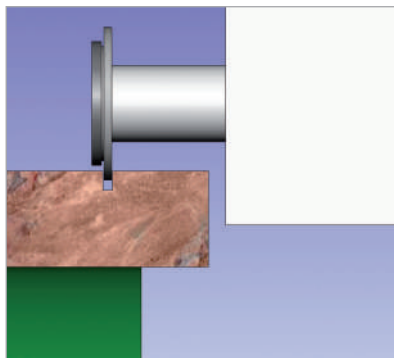
ROUGH SHAPING
SAGOMATURA



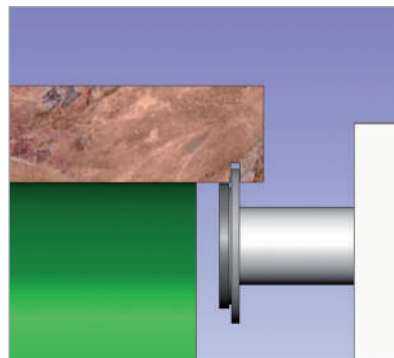
LOWER CALIBRATION
CALIBRATURA DA SOTTO (LUCIDO ALTO)



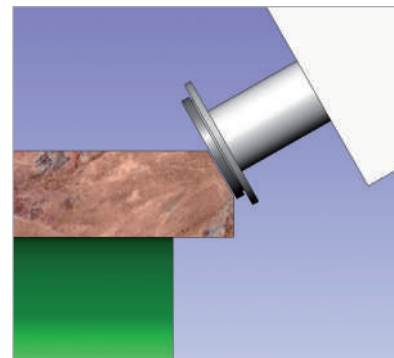
FRONTAL CALIBRATION
CALIBRATURA FRONTALE



UPPER WATER DRIP CUT (THROUGH CUT)
GOCCIOLATOIO DA SOPRA (PASSANTE)



LOWER DRIP CUT (THROUGH CUT)
GOCCIOLATOIO DA SOTTO (PASSANTE)



INCLINED CUT
LAVORAZIONE INCLINATA

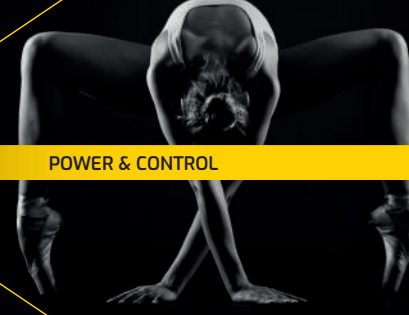
TECHNOLOGY & INNOVATION



EXPERIENCE & QUALITY



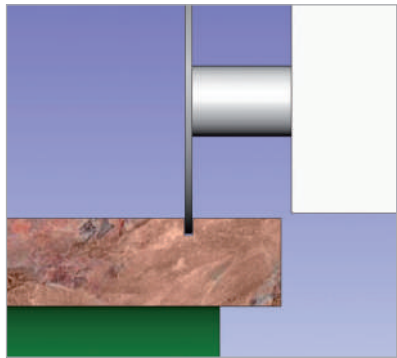
POWER & CONTROL



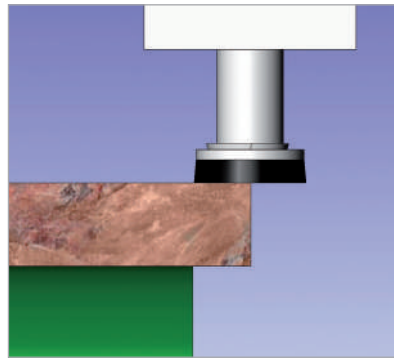
Costa

MULTIFUNCTION, 1500/3000 rpm, 4,3/5,7 hp
POLIFUNZIONE IN USCITA, 1500/3000 rpm, 4,3/5,7 hp

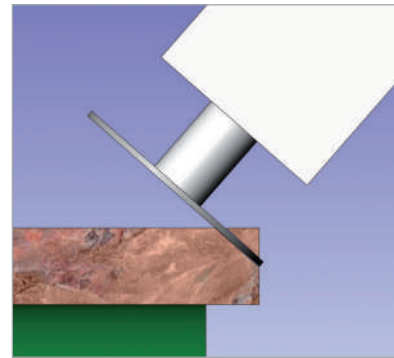
THROUGH CUT SPINDLES AT 600 mm,
3000 rpm, 4,5 hp
MANDRINI INTAGLIO A 600 mm,
3000 rpm, 4,5 hp



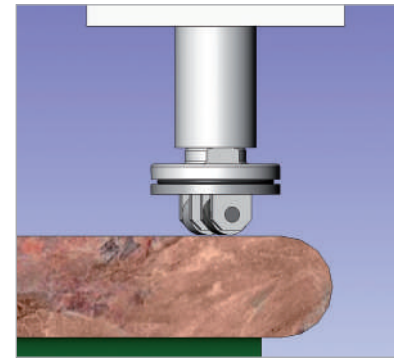
UPPER THROUGH DRIP CUT
GOCCIOLATOIO DA SOPRA (PASSANTE)



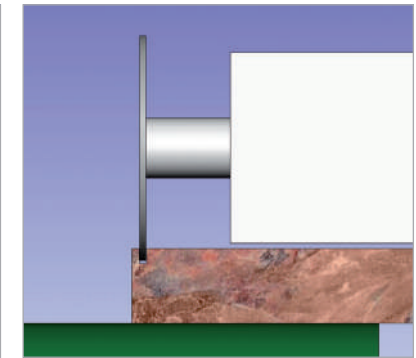
UPPER HONING
LEVIGATURA DA SOPRA



INCLINED CUT
TAGLIO INCLINATO



ANTISLIPING BUSH HAMMERING
(PROGRAMMABLE)
BOCCIARDATURA ANTISCIVOLO
(PROGRAMMABILE)



UPPER PROGRAMMABLE CUT (MAX 600 mm
FROM THE EDGE)
INTAGLIO PROGRAMMABILE DA SOPRA
FINO AD UN MAX DI 600 mm DALLA COSTA



Costa 09.2018

GMM
STONE MACHINERY



GMM S.P.A. HEADQUARTERS

Via Nuova, 155 - 28883 Gravelona Toce (VB) ITALY
Tel: +39-0323-849711 ; Fax: +39-0323-864517
gmm@gmm.it ; www.gmm.it

**GMM S.P.A. SCHIO
BUSINESS UNIT**
Via Lago di Misurina 72
36015 Schio (VI)
ITALY
Tel. +39 0445 576226
Fax. +39 0445 576244
gmm@gmm.it
www.gmm.it

**MECTOCE S.R.L.
PRODUCTION UNIT**
Via Caduti del Lavoro 20/22
28886 Pieve Vergonte (VB)
ITALY
Tel. +39 0324 86312
Fax +39 0324 869677
informazioni@mectoce.it
www.mectoce.it

**GMM INTERNATIONAL LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
Unit 1717, New Tech Plaza, 34
Tai Yau Street, Kowloon,
HONG KONG
Tel: +852 23666386
info@gmm.com.hk
www.gmmchina.cn

**GMM (QUANZHOU) LTD.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
No.3C-1, Phase 2, Cathay Stone Mall,
Shuitou Town, Nan'an City, Fujian Province,
CHINA 362342
Tel: +86 595 8609 7072
info@gmmchina.cn
www.gmmchina.cn

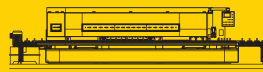
**GMM USA INC.
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
7606 Whitehall Executive
Center Drive, Suite 400
Charlotte,
USA NC 28273
Tel: +1980 242 2969
info.gmmusa@gmm.it
www.gmm.it

**TECHNI WATERJET LTD.
MELBOURNE HEAD OFFICE**
47 Barry Rd.
Campbellfield - VICTORIA,
AUSTRALIA 3061
Tel. +61 3 9357 8360
Fax +61 3 9357 0446
www.techniwaterjet.com

**TECHNI WATERJET LTD.
PRODUCTION UNIT**
300/21 MOO 1, Tambol Tasith
Ampur Pluakdaeng, Rayong,
THAILAND 21140
Tel. +66 (0) 33 012 561-4
Fax +66 (0) 33 012 565
sales@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

**TECHNI WATERJET LLC
COMMERCIAL / AFTER SALES UNIT**
15301 W. 109th Street
Lenexa,
USA KS 66219
Tel. +1 913 492 3700
Fax +1 913 492 3702
enquiry@techniwaterjet.com
usasupport@techniwaterjet.com
usaparts@techniwaterjet.com
www.techniwaterjet.com

Costa



EDGE POLISHER / LUCIDACOSTE
Tower | Toro

Technical data are not binding and may be changed by GMM without prior notice.
I dati tecnici non sono impegnativi e possono essere modificati da GMM senza preavviso.

ISO 9001
BUREAU VERITAS
Certification



Member of
CONFINDUSTRIA MARMOMACCHINE
ASSOMARMOMACCHINE



ISO 9001:2015 - Certificato N°IT234871

IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. All machines will be delivered and installed with safety barriers as per current legislation. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

IMPORTANTE: alcune macchine sono sprovviste di alcune protezioni per meglio evidenziare le caratteristiche del prodotto. Alla consegna e alla installazione, tutte le macchine saranno munite delle protezioni secondo le vigenti norme di legge. I dati del presente depliant non sono impegnativi perché soggetti a possibili variazioni senza preavviso per aggiornamenti e continue evoluzioni tecnologiche.